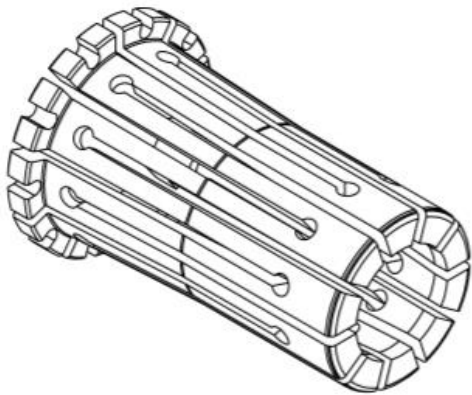


Entwicklung und Herstellung von Präzisionsprodukten



—
P R E C I S I U M
—

Standort



Die Firma

- Seit 1967
- Gründer: Mr. Ludvik Kavčič

- spezialisiert auf die Herstellung von hochpräzisen Metallprodukten mit kleinsten Toleranzbereichen
- Kerngeschäft:
 - Entwicklung und Produktion von Prüf- und Messsystemen für seriell hergestellte Formteile und Handmessgeräte
 - Grenz-, Form- und Prüflehren
 - kundenspezifische Sonderlehren nach technischer Zeichnung,
 - Prüf- und Mess-Vorrichtungen zur Qualitätssicherung während des Produktionsprozesses
 - hochpräzise Maschinen- und Werkzeugteile sowie Baugruppen
- derzeitig: 19 hochqualifizierte und motivierte Mitarbeiter



Geschichte

1967

Gründung durch Ludvik Kavčič als Nebengewerbe - spezialisiert auf die Herstellung von Grensrachenlehren

1973

Erweiterung der Unternehmenstätigkeit auf weitere Prüfmittel, Werkzeuge und Maschinenbauteile

1980

Bau der Werkstatt

1996

Erweiterung des Kundenstamms auf ausländischen Märkten



Geschichte

2002

Erstmalige Verwendung der AutoCAD-Software im Planungsprozess

2004

Tochter Tanja Kavcic wird Geschäftsführerin

2005

Einführung der 3D-Software CATIA im Produktdesign

2017

Umzug zum neuen Standort mit Kapazitätserweiterung

2018

Einführung des Qualitätsmanagementsystems (ISO 9001)



Unsere Werte

Tradition

Flexibilität

Vertrauen

Sorgfalt

Familie

Unser Anspruch

Genauigkeit

Qualität

Termintreue

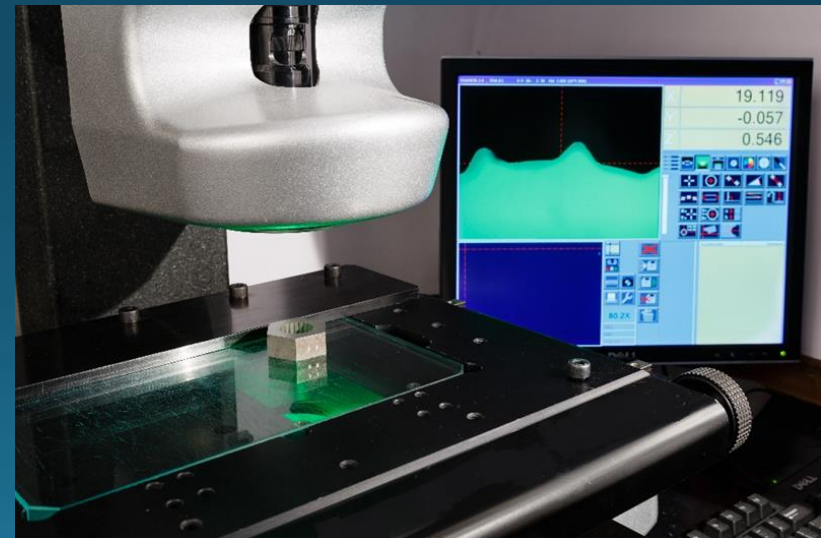


Das Prüflabor

hochwertig ausgestattetes
Messlabor für die
Durchführung der
Genauigkeitsmessungen:

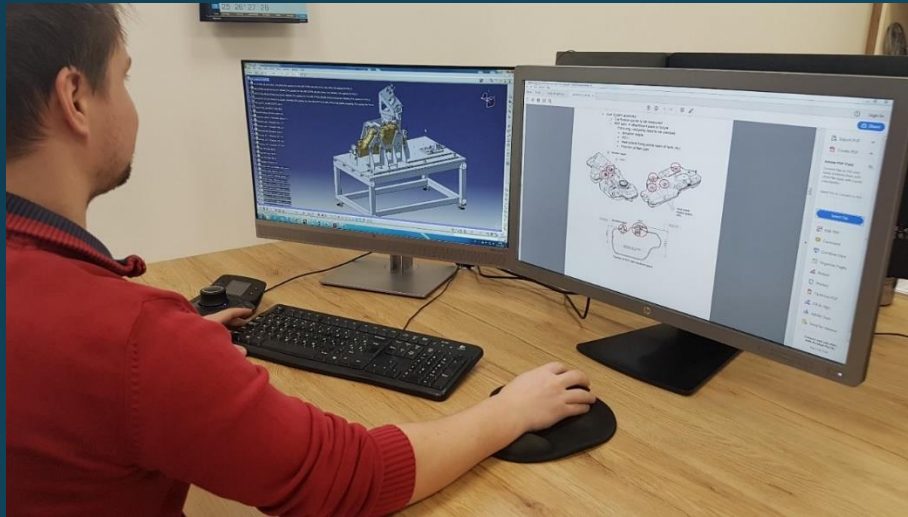
- *CNC 3D Messmaschine
DEA Global 07-05-05*
- *optisches Messgerät
TESA-VISIO 200*
- *Höhenmessgeräte (von
MAHR und Mitutoyo)*

Kunden- oder produkt-
spezifische Lasergravur
bei Bedarf möglich



Entwicklung und Konstruktion von Prüfvorrichtungen

- für Entwicklung und Design: Verwendung der CATIA 3D CAD-Software



- Daten für Produktprüfung sowohl:
 - attributiv (Produkteigenschaften) als auch
 - variabel (Messwerte) möglich
- .. stets abhängig von den Anforderungen und Wünschen unseres Partners

Wir liefern immer die geeignete Lösung für die Qualitätsprüfung des jeweiligen seriell hergestellten Produkts.

Metallbearbeitung: Fräsen - Drehen - Erodieren

CNC Fräsmaschinen:

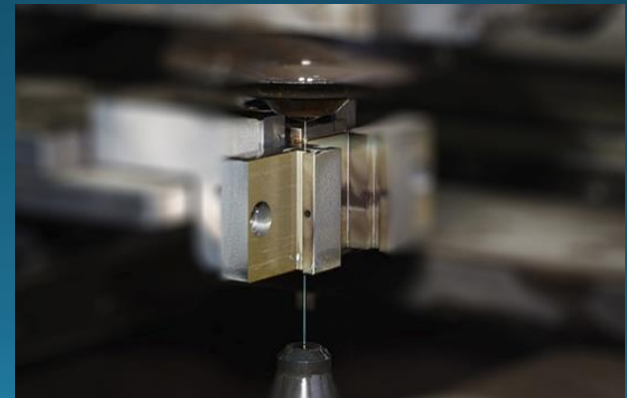
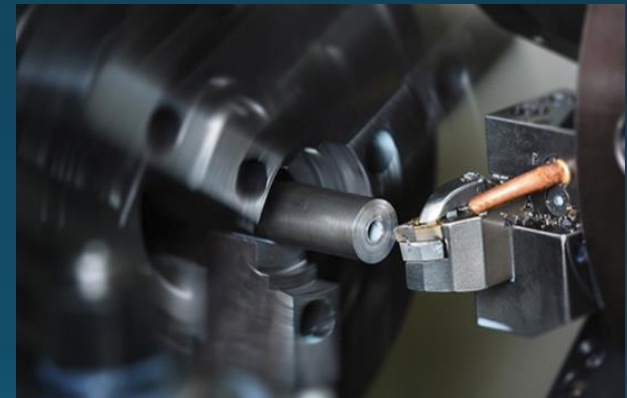
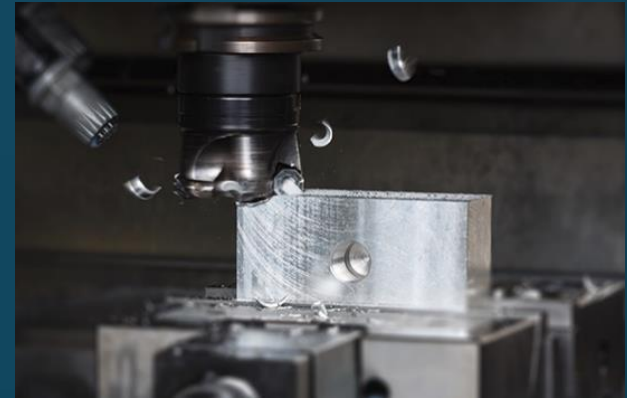
- NEU Hartford 5A-65E: 5-Achsen-Fräszentrum
(Verfahrweg: X 650 Y 520 Z 460)
- HERMLE C740: 5-Achsen-Fräszentrum
(Verfahrstrecke: X 740 Y 500 Z 500)
- HERMLE C630T: 3-Achsen-Fräszentrum
(Verfahrstrecke: X 850 Y 500 Z 500)

CNC Drehmaschine:

- DMT Kern CD 400
(X-Achse: Ø250mm Z-Achse: 1000mm)

Drahterodiermaschine:

- AgieCharmilles CUT 20
(Verfahrstrecke: X 350 Y 250 Z 250)
- SODICK VL 600 Q
(Verfahrstrecke: X 600 Y 400 Z 270)



Metallbearbeitung: Schleifen

Koordinatenschleifen:

- *Koordinatenschleifmaschine CNC Moore*
(Verfahrstrecke: X 500 Y 175 Z 250)



Rund- und Gewindeschleifen:

- *CNC Rund- & Flachsleifmaschine Studer S33*
(Verfahrstrecke: X Ø320 Y 175 Z 250)
- *Gewindeschleifmaschine Lindner*
(Verfahrstrecke: X M75 (M140) Y 350)
- *Präzisions-Rundschleifmaschine Fortuna*
(Verfahrstrecke: X Ø 0,37 (min) Y 10)



Flach- und Profilschleifen:

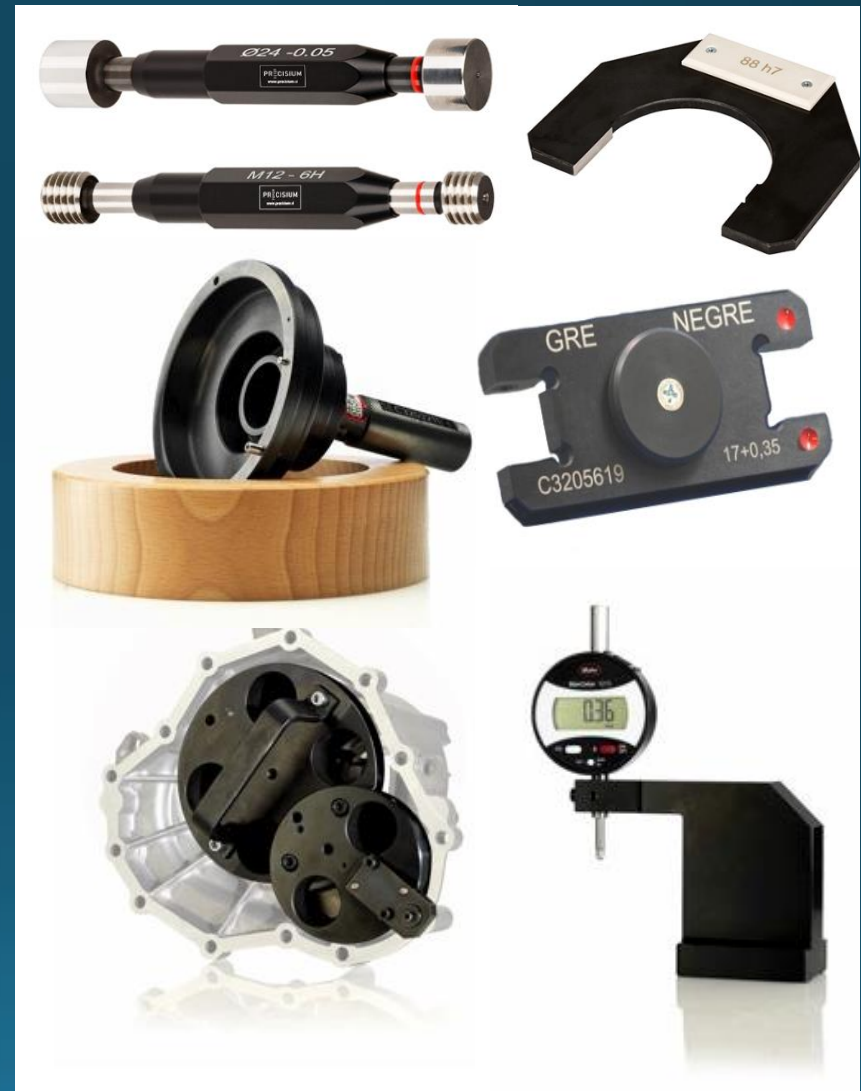
- *Okamoto ACC 64 DX*
(Verfahrstrecke: X 600 Y 400 Z 250)
- *Jung Schleifmaschine*
(Verfahrstrecke: X 500 Y 175 Z 250)



Unser Produktportfolio

1. Prüf- und Messlehren:

- *Standardmäßige und kundenspezifische Grenzlehrdorne von $\varnothing 0,8$ bis $\varnothing 200$ mm,*
- *Gewindelehrdorne*
- *Grensrachenlehren ein- und doppelseitig,*
- *Lehrringe zur Durchmesserprüfung*
- *Messlehren zur Prüfung von Höhe, Parallelität oder Position von Bohrungen (Positionslehren)*

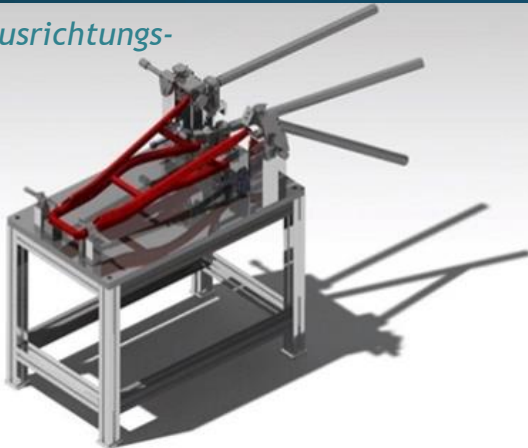


Unser Produktportfolio

2. Prüf- und Mess- vorrichtungen z.B. für:

- *gestanzte Werkstücke*
- *Formteile aus Metall (Guss) und Kunststoff (Spritzguss)*
- *Produktmodule und -systeme*

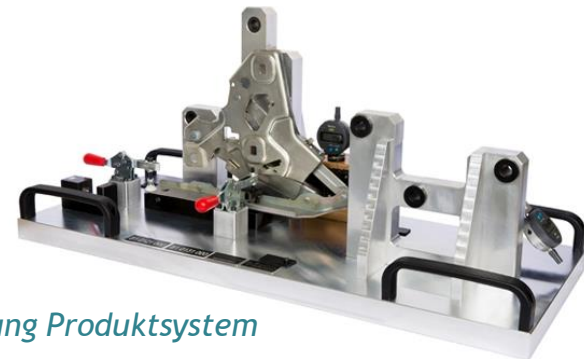
*Mess- und Ausrichtungs-
vorrichtung*



Prüfung gestanztes Werkstück



Prüfung Kunststoffformteil



Prüfung Produktsystem

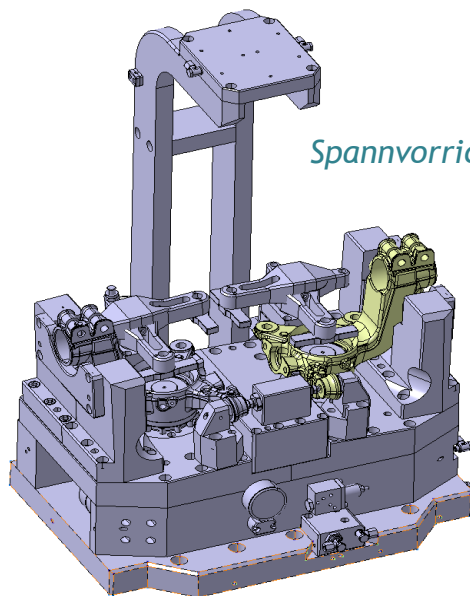
Unser Produktportfolio

3. Vorrichtungen für industrielle Fertigungsprozesse in der Serienproduktion:

- Montagevorrichtungen
- Nietvorrichtungen,
- Spannvorrichtungen



Montagevorrichtung



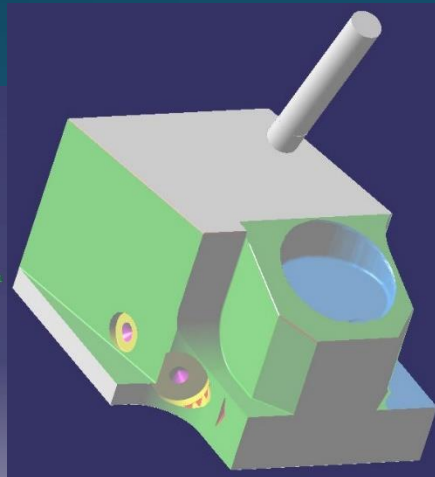
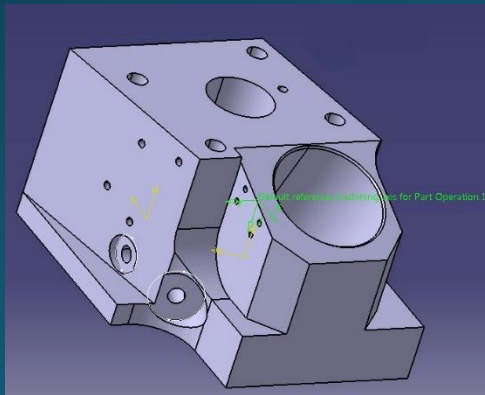
Spannvorrichtung



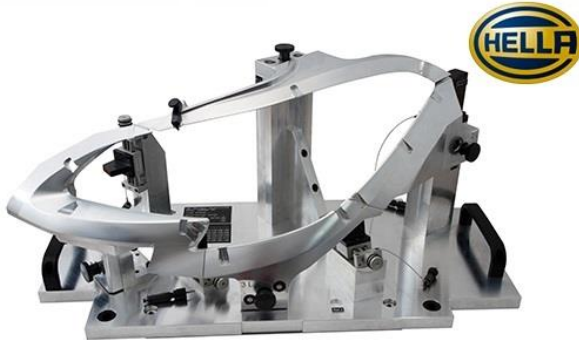
Nietvorrichtung

Unser Produktportfolio

4. Hochpräzise Maschinen- und Werkzeugteile in Kleinserien



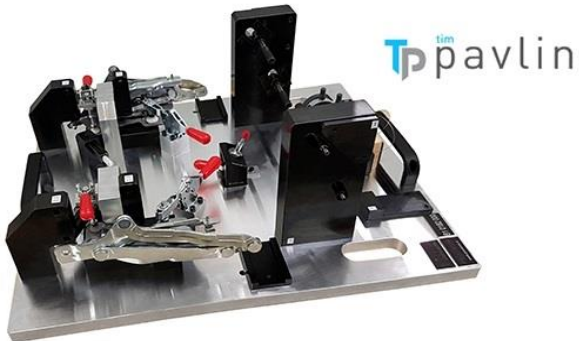
Einige Referenzen und Partner



*Prüfvorrichtung Scheinwerfer
(Hella Saturnus Slovenija d.o.o.)*



*Prüfvorrichtung Motorrahmen
(Hidria Rotomatika d.o.o.)*

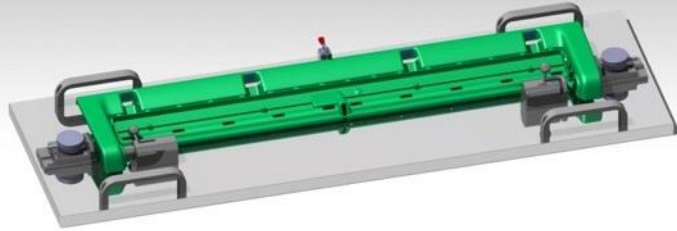


*Prüfvorrichtung Motorhaube
(Tim Pavlin d.o.o.)*

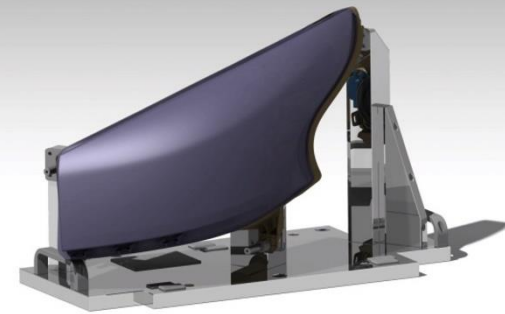


*Prüfvorrichtung Möbelscharnier
(Titus d.o.o.)*

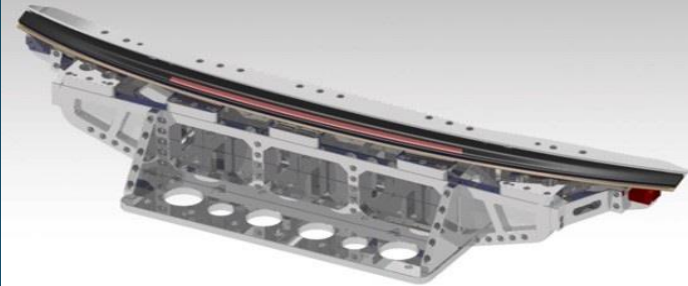
Weitere Projekte



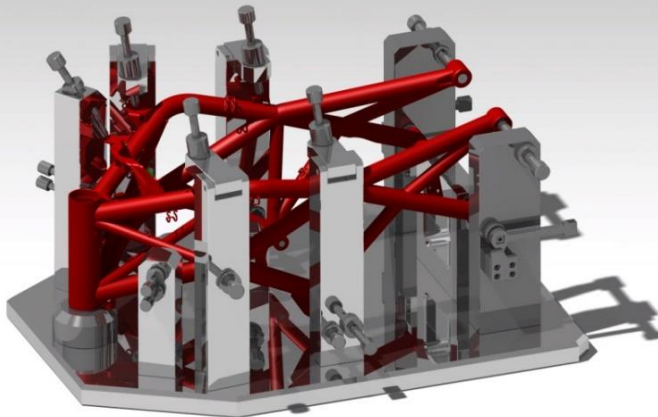
*Messvorrichtung Kunststoffabdeckung
der ISO-Fix Befestigungsvorrichtung im Auto*



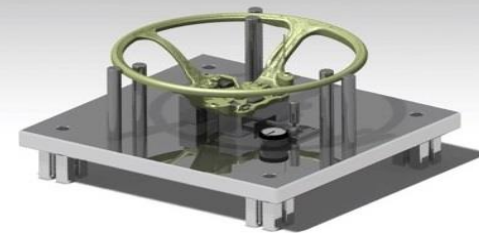
*Haltevorrichtung für 3D-Messung
Frontscheinwerfer (Renault Trafic)*



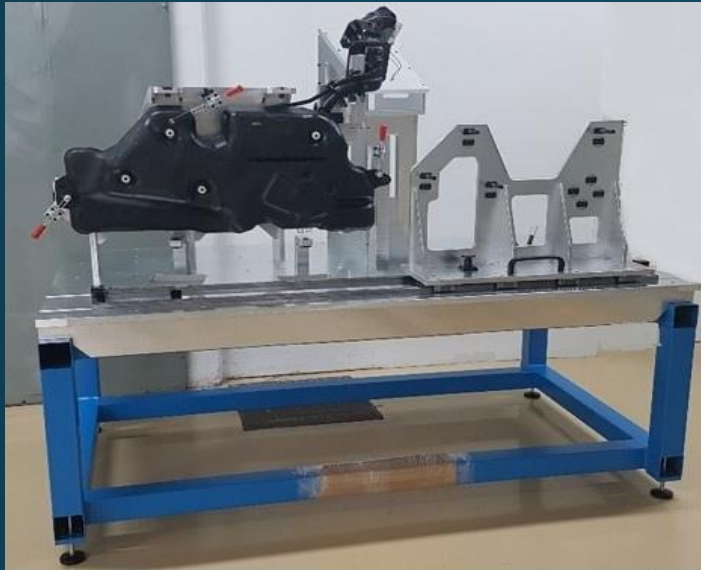
*Vorrichtung für Vibrationstest der dritten
Bremsleuchte (Jaguar)*



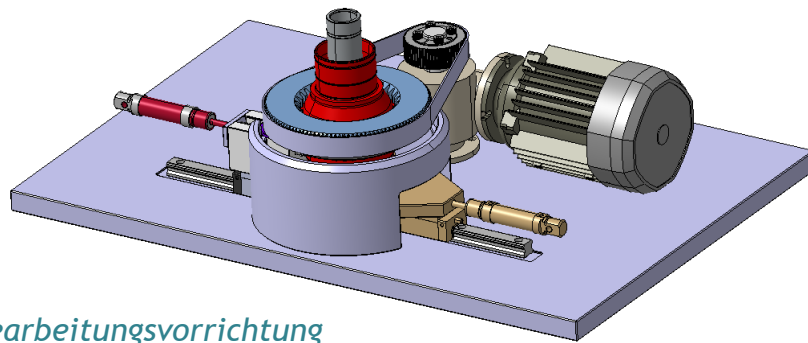
Messvorrichtung für Rahmengestell (Ducati)



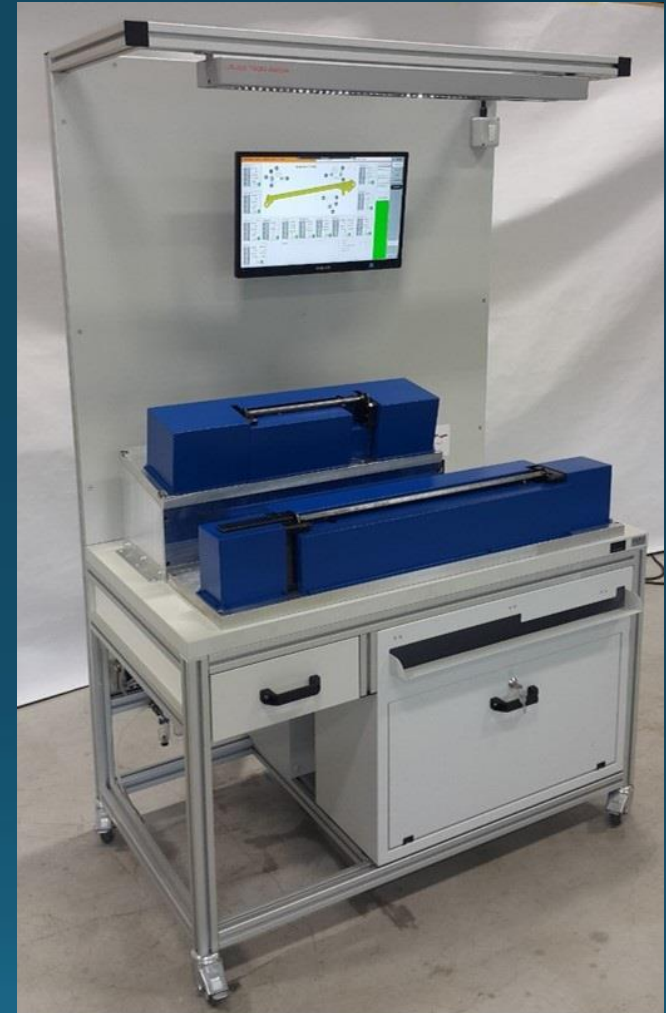
Messvorrichtung Lenkrad (Citroën)



*Messvorrichtung attributiv
Kraftstofftank (Renault Clio)*



Bearbeitungsvorrichtung



*Messvorrichtung variabel
Sitzträger (Audi)*

PRECISIUM



Unsere Qualität - Ihre Spitzenleistung

PRECISIUM d.o.o.
Savska loka 4,
4000 Kranj
Slowenien

Tel.: +386 (0)4 231 77 66
Fax: +386 (0)4 231 77 61
Email: info@precisium.si
Web: www.precisium.si

PRECISIUM